

415 ABEK2

Code 8011007

EN 14387:2004+A1:2008



Tests selon EN 14387:2004+A1:2008		ABEK2	415
Temps minimum de résistance à la perméation (min)	Cyclohexane C ₆ H ₁₂ (5000 ppm)	> 35	40
	Chlore Cl ₂ (5000 ppm)	> 20	42
	Sulfure d'hydrogène H ₂ S (5000 ppm)	> 40	80
	Cyanure d'hydrogène HCN (5000 ppm)	> 25	45
	Dioxyde de soufre SO ₂ (5000 ppm)	> 20	24
	Ammoniac NH ₃ (5000 ppm)	> 40	58
	Résistance respiratoire (mbar)	Insp 30 l/min	< 1,4
Insp 95 l/min		< 5,6	5,0



Caractéristiques

Le filtre 415 ABEK2 est un filtre anti-gaz qui protège donc des contaminants gazeux. Le filtre 415 ABEK2 est équipé d'une connexion fileté conforme au standard EN148-1 qui permet l'utilisation sur demi-masques et masques complets équipés du même filetage standard.

Application

Le filtre 415 ABEK2 protège des gaz et vapeurs organiques, inorganiques et acides, et dioxyde de soufre, des vapeurs d'ammoniac et ses dérivés. Les gaz doivent avoir un point d'ébullition supérieur à 65°C. En termes de capacité, il est classé comme filtre anti-gaz de classe 2 (capacité moyenne).

Protection

Limites d'exposition du filtre 415 ABEK2 :
 -avec un demi-masque : 30* x VME
 -avec un masque complet : 400* x VME
 * APF comme défini dans la norme EN 529:2005 (valeurs pour l'Italie).

Matériaux

Composition du filtre 415 ABEK2 :
 · boîtier : ABS
 · composant pour la filtration gaz: charbon actif type ABEK
 Hauteur (sans filetage) : 60 mm
 Diamètre : 100 mm
 Poids: 261±5 g
Ces filtres peuvent être utilisés sur masques complets et demi-masques.

Certification

Le filtre 415 ABEK2 est conforme à la norme EN 14387:2004+A1:2008 et est marqué CE, comme le prévoit la directive européenne 89/686/CEE pour les EPI de catégorie III. Italcert (Organisme Notifié n° 0426) est responsable de la certification (art. 10) et du contrôle (Art.11.B). Tous les produits sont fabriqués dans une société certifiée ISO 9001:2008.

BLS est une société avec un système de gestion de qualité certifié selon la norme ISO 9001:2008

Tests de certification

Le filtre 415 ABEK2 satisfait aux exigences de la norme 14387:2004+A1:2008 et a été soumis aux tests prévus par la classe 2 pour les filtres anti-gaz.

• Résistance respiratoire

La résistance au flux d'air du filtre doit être la plus faible possible et ne doit dépasser en aucun cas les valeurs suivantes pour les filtres anti-gaz (par. 6.11 de la norme EN 14387:2004+A1:2008) : avec un flux d'air de 30 l/min la résistance ne doit pas dépasser 1.4 mbar et avec un flux d'air de 95 l/min la résistance ne doit pas dépasser 5.6 mbar.

• Capacité de protection (gaz)

Le filtre 415 ABEK2 a été soumis aux tests définis au paragraphe 6.12 de la norme EN 14387:2004 afin de vérifier le temps minimum de résistance à la perméation lorsqu'il est exposé à des gaz tests à des concentration déterminée. Pour les filtres de type ABEK2 les gaz utilisés pour les tests sont ceux prévus par la norme et listés dans le tableau ci-dessous avec les temps de résistance à la perméation correspondants.

Limitation/Applications/Avvertissements

Les filtres du BLS ne doivent pas être utilisés dans les circonstances suivantes:

- Lorsque la nature et la concentration du contaminant est inconnue, - lorsque la teneur en oxygène est inférieure à 17% en volume (facilement dans des environnements fermés comme les puits, les tunnels, citernes ou sans ventilation), - lorsque le contaminant se trouve être le monoxyde de carbone gazeux inodore et sans saveur - lorsque certaines conditions sont un danger immédiat pour la vie et l'intégrité physique de l'opérateur - le filtre ne doit pas être changé ou modifié; - quitter la zone de travail si le filtre ou le respirateur ont été endommagés et si vous avez des difficultés à respirer et / ou des évanouissements, - les personnes ayant le sens de l'odorat avec facultés affaiblies doivent s'abstenir de l'utilisation des respirateurs avec filtre - en travaillant avec flammes libres ou en présence d'éclaboussures de métal en fusion l'utilisation des équipements de protection individuelle avec des filtres de gaz pourrait être un risque pour l'opérateur.

Utilisation et entretien des filtres

Les filtres doivent être connectés à des demi-masques et des masques complets BLS avec la même connexion. Chaque nouveau filtre est emballé dans un sac scellé. Choisissez le filtre correctement par couleur et symbole d'identification et vérifiez que le type de filtre soit adapté pour l'usage prévu. Vérifiez que le filtre ne soit pas expiré (la date d'expiration est imprimée sur chaque filtre, cette date sera valable si le filtre sera conservé selon les instructions pour le stockage). Vérifiez que le filtre et le respirateur ne soient pas cassés ou endommagés. Pour l'utilisation, ouvrez l'emballage scellé, placez le filtre dans le filtre du demi-masque ou du masque complet, en vissant manuellement jusqu'au bout.

Dans les normales conditions d'utilisation, la durée du filtre dépend non seulement de la concentration du contaminant mais aussi par nombreux d'autres facteurs qui sont difficiles à déterminer comme le taux d'humidité de l'air, la température, le volume d'air inhalé l'état de fatigue du sujet, etc. L'opérateur doit quitter la zone de travail immédiatement et remplacer le filtre quand il commence à sentir l'odeur du contaminant. À la fin du tour de travail, vous devez placer le filtre dans un endroit propre et sec, conformément aux instructions sur le filtre de l'utilisateur.

Les filtres BLS n'ont pas besoin d'entretien et la fin de leur utilisation ne doit pas être soufflé, lavés ou régénérés en aucune façon. Les filtres épuisés doivent être remplacés et éliminés conformément aux réglementations nationales et en tenant compte de la substance retenue.

Temps de stockage: 5 ans (scellé en usine), indiquée sur l'étiquette du filtre (symbole du sablier).

Conditions de stockage: température comprise entre -10 ° C et +50 ° C, humidité relative <70%.

Minimum Conditionnement: boîte (1 filtre)

Détails techniques

- résistance respiratoire et poids pour la protection contre les gaz (charbon)