

GasAlertMicro 5 Reihe

Mehrgasdetektoren

VOCs

 CO_2

%UEG

H₂S

CO

 O_2

SO₂

PH₃

NH₃

 NO_2

HCN

 Cl_2

CIO₂

O₃



Schützen Sie sich!

Mit dem GasAlertMicro 5 können Sie gleichzeitig bis zu fünf gefährliche Gase überwachen und anzeigen. Er lässt sich an eine Vielzahl verschiedener Anwendungen anpassen und verfügt über ein breites Angebot von nutzerseitig und vor Ort einstellbaren Optionen. Der GasAlertMicro 5 steht entweder als Standardmodell für toxische Gase, als PID-Modell für die Erkennung von flüchtigen organischen Verbindungen oder als IR-Modell für die CO₂-Erkennung zur Verfügung. Mit dem Kennwortschutz verhindern Sie unbefugte Eingriffe in die Geräteeinstellungen. Der GasAlertMicro 5 ist beispiellos bei Vielseitigkeit, Leistung und allgemeinem Nutzen. Er ist zudem kompatibel mit dem automatischen Test- und Kalibrierungssystem Micro Dock II von BW.







Messen Sie gleichzeitig bis zu fünf gefährliche Gase

Vollständig an jede Anwendung anpassbar

 Wechseln Sie schnell vom Diffusionsmodus zu der optional integrierten Pumpe am Einsatzort















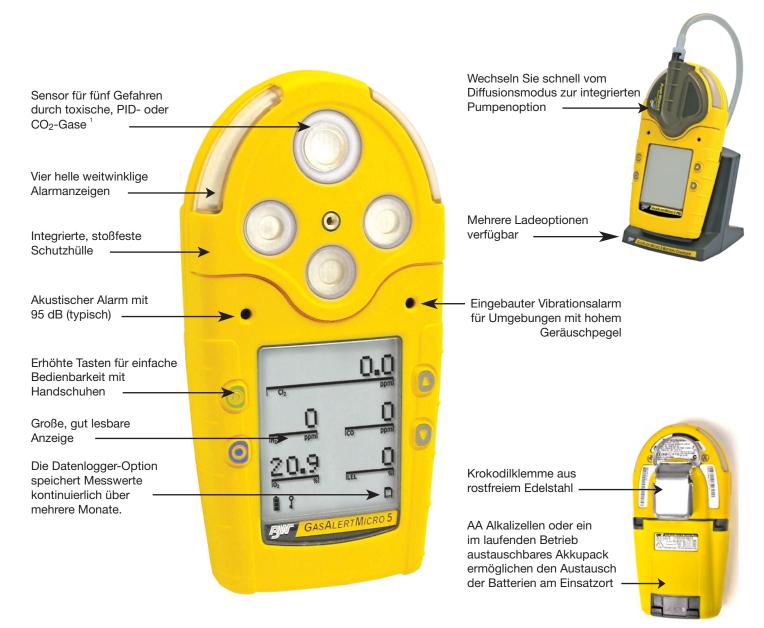












Unterschiede zwischen den Gerätemodellen						
	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR			
Gemessene Gase	H_2S , CO, O_2 , SO_2 , PH_3 , NH_3 , NO_2 , HCN , Cl_2 , ClO_2 , O_3 und brennbare Gase (%UEG)	VOCs (PID), H_2S , CO, O_2 , SO_2 , PH_3 , NH_3 , NO_2 , HCN , Cl_2 , ClO_2 , O_3 und brennbare Gase (%UEG)	CO ₂ (IR), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , NH ₃ , O ₃ und brennbare Gase (%UEG)			
Sensoren	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG)	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (%UEG); Photoionisationsdetektor (PID) mit 10,6 eV-Lampe für flüchtige organische Verbindungen (VOCs)	Einsteckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG), Infrarot (IR) für Kohlendioxd (CO ₂)			
Durchschnittliche						
Batteriebetriebsdauer ²						
AA-Alkalibatterien	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden			
Akku	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden			

²Verschiedene Einsatzbedingungen und Konfigurierungen können die Betriebsdauer eines auf 5 Gase ausgelegten Gerätes zur Diffusionsmessung bei 20°C steigern oder vermindern.



Industrieelle Anwendungen

Sensoren

Der GasAlertMicro5 ist in drei Ausführungen erhältlich: giftige Gase/elektrochemisch, PID (für VOCs) oder IR (für CO₂). Weitere Informationen über die erhältlichen Sensorkonfigurationen erhalten Sie bei BW Technologies oder in den Bestell- und Preisinformationen zu GasAlertMicro 5 in der aktuellen Preisliste von BW Technologies.



Steckbare elektrochemische und katalytische Sensoren erhältlich für:

H_2S	CO	O_2
SO_2	Cl_2	CIO ₂
NH_3	PH_3	HCN

NO₂ O₃ brennbare Gase (%UEG)



Photoionisationssensor erhältlich zur Erkennung flüchtiger organischer Verbindungen (VOCs).



Infrarotsensoren der Goldreihe erhältlich zur Erkennung von Kohlendioxd (CO₂).

¹Hinweis: Aufgrund der Konfiguration von Hauptplatine und Sensor sind GasAlertMicro 5-Modelle nicht untereinander austauschbar (d. h. ein PID-Sensor kann nicht in einem Gerät mit IR-Konfiguration verwendet werden).

GasAlertMicro 5		
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen der 5 gefährlichen Gase	
Eingang zu CS-Bereichen	Verschiedene Quellen – Industrielle Chemikalien	
Klärwerke	Cl ₂ , NH ₃ , ClO ₂ aus der Aufbereitung	
Stahl-/Eisenproduktion	NO ₂	
Papier- und Zellstoffindustrie	Cl ₂ aus der Bleichung	
Lebensmittel und Getränke	NH ₃ aus Kühlmitteln, Eisproduktion PH ₃ aus der Desinfektionsräucherung	
Bauwesen	Eingang zu CS-Bereichen, Verlegearbeiten und NO_2 aus Dieselabgasen	
GasAlertMicro 5 PID		
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von Gefahren durch flüchtige organische Verbindungen	
Eingang zu CS-Bereichen	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien	
Gefahrstoffe/Innere Sicherheit	Erkennung von entflammbaren Stoffen, die von UEG-Sensoren nicht erkannt werden (Diesel- und Benzindämpfe, Terpentin usw.)	
Gewerbehygiene und CS	Je nach Industriezweig große Anzahl potenzieller Gefahren (Benzol, Diesel, Ethanol, Toluol usw.)	
Fluglinien (Zugang zum Flügeltank)	Düsentreibstoff wird vom %UEG-Sensor nicht erkannt; PID erforderlich	
Mülldeponien	Zersetzung organischer Substanzen, Emission chemischer Verbindungen	
Öl und Gas	Nebenprodukte des Raffinierungsprozesses	
Chemiewerke	Je nach Produkt und Fertigungsprozess eine Reihe potenzieller Gefahren	
GasAlertMicro 5 IR		
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von Gefahren durch CO ₂	
Eingang zu CS-Bereichen	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien	
Weinkellereien und Brauereien	Nebenprodukt der Hefefermentation	
Landwirtschaft	In Treibhäusern und auf Pilzfarmen wird CO ₂ eingesetzt, um das Wachstum zu fördern und den Reifeprozess von Obst und Gemüse zu beschleunigen; aerobe Bakterien in Jauchegruben	
Seetransport von Brennstoffen / Schifffahrt und Schiffswerften	Einsatz zur Feuerbekämpfung und Inertisierung von Frachträumen	
Brechung von Ölquellen	Einblasen in reife Quellen, um weitere Ölforderungen zu ermöglichen	
Abwasseraufbereitung	Aerobe Bakterien	
Lebensmittelindustrie / Kühlhauslagerung	Festes CO ₂ (Trockeneis) dient als Kühlmittel, Karbonation, CO ₂ wird in Verpackungen zur Verlängerung der Lagerfähigkeit verwendet.	
Industrielle und chemische Fertigung	CO ₂ Einsatz für verschiedene Prozesse	
Mülldeponien	Biologischer Abbau (aerobe Zersetzung) von Abfall	



Sowohl die Diffusionskonfiguration als auch die Pumpenkonfiguration ist mit dem automatischen Testund Kalibriersystem MicroDock II kompatibel.

Standardmerkmale von BW-Produkten:

- Permanentes LCD zeigt Gaskonzentrationen in Echtzeit an
- Wasserfest
- Automatisches Kalibrierverfahren; kompatibel mit der automatischen Test- und Kalibrierstation MicroDock II von BW.
- Selbsttest aller Funktionen von Sensor, Batterie und Elektronik und der akustischen/optischen Alarme beim Einschalten
- Helle weitwinklige Alarmanzeigen
- Integrierte stoßfeste Gummischutzhülle

GasAlertMi	i cro 5 Spezifikationen			
Größe	14,5 x 7,4 x 3,8 cm			
Gewicht	370 g			
Temperatur	-20 bis +50°C -10 bis +40°C (PID)			
Alarme	 Optisch, Vibration und akustisch (95 dB) Low, High, STEL, MAK, OL (Messbereichsüberschreitung, Over Limit) 			
Tests	Sensor, Stromkreis, Batterie und akustische/optische Alarme bei Aktivierung, Batterie (kontinuierlich)			
Pumpe	Optional			
Anwenderop- tionen	Aktivitätssignal STEL-Intervall setzen MAK-Methode festlegen Sensor ein/aus Sperralarme Sicherer Anzeigemodus Tarn-Modus Zeitanzeige einstellen Datenaufzeichnungsintervall einstellen Kennwortschutz Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID) Hohe Auflösung Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan) Automatische O ₂ - Kalibrierung beim Einschalten Automatische Hintergrundbeleuchtung Standby-Modus Benutzerseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration Sperre bei fälliger Kalibrierung Täglicher Funktionstest Auswählbare Sprachen (5) Schnelles Pumpen			
Schutzklassen	EMV/RFI: Erfüllt die EMV-Richtlinie 89/336/EWG			
Certifications and approvals	Klasse I, Div. 1, Gr. A, B, C, D American Bureau of Shipping - Modelle für toxische Gase und PID ATEX: C ← ③ II 1 G T4* Ex ia IIC T4* C ← ③ II 2 G T4* - Nur IR-Modelle Ex d ia IIC T4* IECEx: Ex ia IIC T4* Ex d ia I			
Garantie	Volle 2 Jahre Garantie einschließlich aller Sensoren (1 Jahr auf NH3 und PID-Lampe)			

Zusätzliche Merkmale von GasAlertMicro 5:

- Eingebaute motorisierte Pumpe zur Fernprobennahme
- Mit eingebautem Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel
- Zwei Stromversorgungsoptionen: AA-Alkalizellen oder im laufenden Betrieb austauschbare Akkupacks
- Unterstützung mehrerer Sprachen: Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch und Portugiesisch

Zubehör und Extras









Eingebaute Pumpe und Akkuladegerät

Zubehörsatz für CS-Bereiche

Gürtelhalterung

Faltbare Probensonde

Für eine vollständige Zubehörliste wenden Sie sich bitte an BW Technologies.

Sensor Spezifikationen					
Gas	Messbereich (ppm)	Standardauflösung (ppm)	Hohe Auflösung (ppm)		
H ₂ S	0-500	1,0	0,1		
CO	0-999	1,0	n.a.		
TwinTox (H ₂ S)	0-500	1,0	0,1		
TwinTox (CO)	0-500	1,0	n.a.		
02	0-30,0%	0,1%	n.a.		
SO ₂	0-150	1,0	0,1		
PH ₃	0-5,0	1,0	0,1		
NH ₃	0-100	1,0	0,1		
NO ₂	0-99,9	1,0	0,1		
HCN	0-30,0	1,0	0,1		
Cl ₂	0-50,0	1,0	0,1		
CIO ₂	0-1,0	0,1	0,01		
03	0-1,0	0,1	0,01		
PID (VOCs)	0-1000	1	n.a.		
IR (CO ₂₎	0-50,000 0-5,0% vol.%	150 0,01%	n.a. n.a.		
Brennbare Gase	0-100% UEG 0-5,0% vol.%	1% 0,1%	n.a.		

Die Alarmeinstellungen lassen sich nicht mehr verändern. Die gesetzten Einstellungen werden automatisch beim Einschalten des Instruments angezeigt.

Vor Ort erhältlich bei



Arsitec AG

Industrie Neuhof 25 Postfach 562 CH-3422 Kirchberg

fon 034 427 00 58 fax 034 427 00 68 info@arsitec.ch

www.arsitec.ch



IM ZUGE KONTINUIERLICHER FORSCHUNG UND PRODUKTENTWICKLUNG BEHALTEN WIR UNS VOR, SPEZIFIKATIONEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG ZU ÄNDERN.