

FICHE TECHNIQUE



Article: **B0978B OREN ESD**
Norme: **EN ISO 20345:2011**
Catégorie de Sécurité: **S3 ESD SRC**

Hauteur chaussure entière: **Mod. A, H 99 mm (< 113 mm, Réf. EN 20345-5.2.2)**

Chaussant: **12**
Poids chaussure pt42: **511g**

Type construction: **STROBEL; SUOLA PU monodensité ESD**

Nettoyage et maintenance: Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques. Garder les chaussures dans un endroit propre et sec, à température ambiante.

Secteurs conseillés: **Mécanique, finitions en bâtiment, industrie légère, services, artisanat, automobile, lignes automatiques.**

Chaussure entière: protections				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Embout non métallique SLIM CAP	Résistance au coup (200 J)	14,0 mm	≥ 14 mm	5.3.2.3
	<ul style="list-style-type: none"> Hauteur libre après le coup 			
Semelle (SRC)	Résistance à la compression (15 kN)	14,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4
	<ul style="list-style-type: none"> Hauteur libre après la compression 			
Fresh'n Flex (P)	Résistance au glissement			
	<ul style="list-style-type: none"> SRA – semelle (semelle entière) 	0,48	≥ 0,32	5.3.5.4
	<ul style="list-style-type: none"> SRA – talon (angle de 7°) 	0,45	≥ 0,28	5.3.5.4
	<ul style="list-style-type: none"> SRB – semelle (semelle entière) SRB – talon (angle de 7°) 	0,22 0,20	≥ 0,18 ≥ 0,13	5.3.5.4 5.3.5.4
Fond (A)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1.1.2
Propriété antistatique	<ul style="list-style-type: none"> Résistance électrique 	À sec $4,0 \times 10^8 \Omega$	≥ $10^5 \Omega$, ≤ $10^9 \Omega$	6.2.2.2
		Humide $1,8 \times 10^8 \Omega$	≥ $10^5 \Omega$, ≤ $10^9 \Omega$	6.2.2.2
Semelle/tige	Isolation thermique			
	<ul style="list-style-type: none"> Chaleur (HI) Froid (CI) 	<ul style="list-style-type: none"> Hausse Temp. Première de montage Diminution Temp. Première de montage 	N/A N/A	≤ 22°C ≤ 10°C
Talon (E)	Absorption d'énergie au talon	35 J	≥ 20 J	6.2.4
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm ²	6.2.5
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6

Tige				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu technique sublimé	Résistance à la déchirure	245 N	≥ 60 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	2,0 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Valeur de pH	N/A	≥ 3,2	5.4.7
	Contient de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	0,00 g	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	26%	≤ 30%	6.3

Doublure				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu 3D hi-tech	Résistance à la déchirure	47 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> à sec : la surface ne présente aucun trou humide : la surface ne présente aucun trou 	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	21,1 mg/cm ² h	Aucun trou avant 25.600 cycles	5.5.2
	Valeur de pH	N/A	≥ 2,0 mg/cm ²	5.5.3
	Contient de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.4
			Non détectable	5.5.5

Première de montage				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Fresh'n Flex ESD	Épaisseur	3,4 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	102 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	97 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion(après 400 cycles)	Aucun dommage	Domage ≤ à la référence réglementaire	5.7.4.1
	Contient de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle amovible				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Dry'n air Omnia ESD	Épaisseur	3,5±0,5 mm	N/A	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 70mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles humides	5.7.4.2
	Contient de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle					
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345	
Semelle en PU monodensité ESD	Épaisseur semelle sans crampons	6,5 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1	
	Hauteur crampons	4,5 mm	≥ 2,5mm	5.8.1.3	
	Résistance à la déchirure	6,2 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2	
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> Perte relative de volume 	100 mm ³	≤ 250 mm ³	5.8.3
	Résistance aux flexions	<ul style="list-style-type: none"> Hausse des coupes après 30.000 cycles 	2,1 mm	≤ 4 mm	5.8.4
	Hydrolyse	<ul style="list-style-type: none"> Hausse des coupes après 150.00 cycles 	3 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	Détachement couche d'usure -semelle intercalaire	N/A	≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm avec déchirure de la semelle	5.8.6	
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	N/A	Aucun dommage (fusion, cassure)	6.4.1	
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume)	6 %	≤ 12%	6.4.2	

Date: 18/08/2020

Copie conforme à la fiche en langue italienne