

FICHE TECHNIQUE



| | |
|-----------------------------|--|
| Article : | B0537 LITIO |
| Norme : | UNI EN ISO 20345:2012 |
| Catégorie de sécurité : | S2 SRC |
| Hauteur chaussure entière : | Mod. A, H 77 mm (< 113 mm, Réf. EN ISO 20345-5.2.2) |
| Chaussant : | 11 |
| Poids chaussure pt.42 : | 528g |
| Type construction : | STROBEL; SEMELLE BIDENSITE INJECTEE - LIFE PLUS PU/TPU SKIN |
| Nettoyage et maintenance: | Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques. Garder les chaussures dans un endroit propre et sec, à température ambiante.. |
| Secteurs conseillés : | Industrie alimentaire, industrie chimique, industrie pharmaceutique. |

| Chaussure entière: protections | | | | |
|--------------------------------|--|---|--|--------------------|
| Composant | Description | Valeur | Requis minimum | EN ISO 20345 |
| Embout en acier | Résistance au coup (200 J) | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Hauteur libre après le coup | 14 mm | ≥ 14 mm | 5.3.2.3 |
| Semelle (SRC) | Résistance à la compression (15 kN) | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Hauteur libre après la compression | 15 mm | ≥ 14 mm | 5.3.2.4 |
| (P) | Résistance au glissement | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> SRA – semelle (semelle entière) | 0,42 | ≥ 0,32 | 5.3.5.4 |
| | <ul style="list-style-type: none"> SRA – talon (angle de 7°) | 0,40 | ≥ 0,28 | 5.3.5.4 |
| | <ul style="list-style-type: none"> SRB – semelle (semelle entière) | 0,19 | ≥ 0,18 | 5.3.5.4 |
| Fond (A) | <ul style="list-style-type: none"> SRB – talon (angle de 7°) | 0,14 | ≥ 0,13 | 5.3.5.4 |
| | Résistance à la perforation | N/A | ≥ 1100 N | 6.2.1.1.2 |
| Semelle/tige | Propriété antistatique | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Résistance électrique | à sec 6,25 x 10 ⁸ Ω humide 2,43 x 10 ⁸ Ω | ≥ 10 ⁵ Ω , ≤ 10 ⁹ Ω ≥ 10 ⁵ Ω , ≤ 10 ⁹ Ω | 6.2.2.2 6.2.2.2 |
| Chaleur (HI) | Isolation thermique | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Hausse Temp. première de montage | N/A | ≤ 22°C | 6.2.3.1 |
| Froid (CI) | <ul style="list-style-type: none"> Diminution Temp. première de montage | N/A | ≤ 10°C | 6.2.3.2 |
| | Talon (E) | Absorption d'énergie au talon | 33 J | ≥ 20 J |
| (WR) | Résistance à l'eau (pénétration d'eau) | N/A | ≤ 3 cm ² | 6.2.5 |
| (M) | Protection métatarsienne | N/A | ≥ 40 mm | 6.2.6 |

| Tige | | | | |
|----------------------|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------|
| Matériaux | Description | Valeur | Requis minimum | EN 20345 |
| Microfibre hydrofuge | Résistance à la déchirure | 110 N | ≥ 60 N | 5.4.3 |
| | Résistance à la traction | N/A | ≥ 15 N/mm ² | 5.4.4 |
| | Perméabilité à la vapeur d'eau | 1,9 mg/cm ² h | ≥ 0.8 mg/cm ² h | 5.4.6 |
| | Valeur de pH | N/A | ≥ 3,2 | 5.4.7 |
| | Contient de chrome VI | N/A | Non détectable | 5.4.9 |
| | Pénétration d'eau | 0,0 g | ≤ 0.2 g | 6.3 |
| | Absorption d'eau | 23 % | ≤ 30% | 6.3 |

| Doublure | | | | |
|---------------------|--------------------------------|---|--------------------------------|-----------------|
| Matériaux | Description | Valeur | Requis minimum | EN 20345 |
| Tissu 3D hi-tech | Résistance à la déchirure | 45 N | ≥ 15 N | 5.5.1 |
| | Résistance à l'abrasion | À sec : la surface ne présente aucun trou Humide : la surface ne présente aucun trou | Aucun trou avant 51.200 cycles | 5.5.2 |
| | | | Aucun trou avant 25.600 cycles | 5.5.2 |
| | Perméabilité à la vapeur d'eau | 21 mg/cm ² h | ≥ 2,0 mg/cm ² h | 5.5.3 |
| | Valeur de pH | N/A | Non détectable | 5.5.4 |
| | Contient de chrome VI | N/A | Non détectable | 5.5.5 |

| Première de montage | | | | |
|----------------------------|--|-----------------------|---|-----------------|
| Matériaux | Description | Valeur | Requis minimum | EN 20345 |
| TNT | Épaisseur | 2,5 mm | ≥ 2,0 mm | 5.7.1 |
| | Valeur de pH | N/A | Non détectable | 5.7.2 |
| | Absorption d'eau | 95 mg/cm ² | ≥ 70 mg/cm ² | 5.7.3 |
| | Dé-absorption d'eau | 90 % | ≥ 80 % | 5.7.3 |
| | Résistance à l'abrasion (après 400 cycles) | Aucun dommage | Endommagement ≤ des références des normes | 5.7.4.1 |
| | Contient de chrome VI | N/A | Non détectable | 5.7.5 |

| Semelle amovible | | | | |
|---|-------------------------|---------------|---|-----------------|
| Matériaux | Description | Valeur | Requis minimum | EN 20345 |
| Anatomique, respirant, en tissu et matériau polymérique expansé | Épaisseur | 3,5±0,5 mm | N/A | 5.7.1 |
| | Valeur de pH | N/A | Non détectable | 5.7.2 |
| | Absorption d'eau | Perméable | Perméable ou ≥ 70mg/cm ² | 5.7.3 |
| | Dé-absorption d'eau | Perméable | Perméable ou ≥ 80% | 5.7.3 |
| | Résistance à l'abrasion | Aucun dommage | Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles humides | 5.7.4.2 |
| | Contient de chrome VI | N/A | Non détectable | 5.7.5 |

| Semelle | | | | |
|---|--|----------------------------------|--|-----------------|
| Matériaux | Description | Valeur | Requis minimum | EN 20345 |
| Semelle intercalaire en PU; Couche d'usure en TPU SKIN (TPU haute densité) | Épaisseur semelle sans crampons | 8 mm | ≥ 4 mm | 5.8.1.1 |
| | Hauteur crampons | 4,5 mm | ≥ 2,5 mm | 5.8.1.3 |
| | Résistance à la déchirure | 5,6 kN/m | ≥ 5 kN/m | 5.8.2 |
| | Résistance à l'abrasion | | | |
| | • Perte de volume relative | 105 mm ³ | ≤ 250 mm ³ | 5.8.3 |
| | Résistance aux flexions | | | |
| | • Hausse des coupes après 30.000 cycles | 2,0 mm | ≤ 4 mm | 5.8.4 |
| | Hydrolyse | | | |
| | • hausse des coupes après 150.00 cycles | 1,0 mm | ≤ 6 mm | 5.8.5 |
| | détachement couche d'usure –semelle intercalaire | N/A | ≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm avec une déchirure de la semelle | 5.8.6 |
| (HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C) | N/A | Aucun dommage (fusion , rupture) | 6.4.1 | |
| (FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume) | 0,8 % | ≤ 12% | 6.4.2 | |

Date: 01/06/2016

Copie conforme à la fiche en langue italienne