



**G-TEK® POLYKOR® X7™**  
**POLYKOR® X7™ TRICOT SANS**  
**COUTURE ENDUCTION NEOFOAM®**  
**PAUME ET BOUTS DES DOIGTS**  
**COMPATIBLE AVEC ÉCRAN TACTILE -**  
**JAUGE 18**

- La construction sans couture offre confort et respirabilité
- Le support PolyKor X7™ est mince et léger et offre dextérité et sensibilité tactile, ainsi qu'une excellente résistance aux coupures
- L'enduction Neofoam sur la paume et bouts des doigts offre une excellente résistance à l'abrasion et une dextérité exceptionnelle sur surface sèche, légèrement humide ou huileuse
- Renfort entre le pouce et l'index pour une protection et une durée de vie du gant accrue
- Le poignet en tricot empêche la saleté et les débris de pénétrer dans le gant. La longueur de la manchette offre protection et confort.
- Lavable pour une durée de vie prolongée
- Compatibilité avec écrans tactiles, certification Oeko-Tex
- Sans silicone et sans DMF, Contact alimentaire
- Antistatique (EN1149-1) et ESD (EN16350)

### APPLICATIONS

- L'électronique
- La manutention de céramique, panneaux de verre
- Logistique
- Entreposage
- Les pièces d'assemblage

### INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

Il est conseillé de nettoyer les gants dans une eau tempérée d'une température maximale de 40°C. Un détergent non ionique doux devrait être utilisé. Un temps de séchage de 5-10 minutes devrait être employé. Séchage en machine à basse température - température maximale de 140°F (60°C).

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX	Fils d'ingénierie PolyKor™/ Enduction Neofoam					
CONSTRUCTION	Tricot sans couture					
COULEUR	Support: ■ Bordeaux / Enduction: ■ Noir					
STYLE POIGNET	Tricot élastique					
TAILLES	6 - 11					
EMBALLAGE	Polybag Individuel, Paquet de 12, Carton de 72					
DIMENSIONS CARTON	15" x 12.2" x 8.7" / 38cm x 31cm x 22cm					
POIDS CARTON	6	7	8	9	10	11
	6.8 lbs 3.2 kgs	7.5 lbs 3.4 kgs	8.4 lbs 3.8 kgs	10.1 lbs 4.6 kgs	10.4 lbs 4.7 kgs	10.6 lbs 4.8 kgs
COO	Chine					

### PROPRIÉTÉS DE PERFORMANCES

<b>EN388: 4X31C</b>	ASTM F2992-15 ANSI Cut Level A3 (Adopted by ANSI/ISEA 02/16)					
ABRASION	0	1	2	3	4	-
COUPURE (2003)	X	1	2	3	4	5
DÉCHIRURE	0	1	2	3	4	-
PERFORATION	0	1	2	3	4	-
COUPURE (ISO 13997)	A	B	C	D	E	F



### DIMENSIONS (IN/CM)

	6	7	8	9	10	11
<b>A</b>	8.3 / 21	8.7 / 22	9.1 / 23	9.6 / 24.5	10 / 25.5	10.4 / 26.5
<b>B</b>	2.8 / 7.9	3.2 / 8.2	3.6 / 9.2	3.8 / 9.7	3.9 / 10	4.1 / 10.3
<b>H</b>	■ Violet	■ Rouge	■ Jaune	■ Marron	■ Noir	■ Bleu

